

DATABLAD

RAD S radonbrønd

Dato: 22/11/2017

Version: 1

Side 1 af 1

Produkt

RAD S er en kernedannet heterofase-kopolymer. RAD S har god flytbarhed og gode lavtemperaturvirkningsegenskaber.

Produktegenskaber

Status	Kommerciel: Aktiv
Brugt test metode	ISO
Tilgængelighed	Europa, Afrika, Midtøsten
Processeringsmetode	Sprøjttestøbning
Egenskaber	Støtkopolymer, god flyt, lavtemperatur slagfasthed
Typiske kundeapplikationer	Kasser, sport, fritid, legetøj, husholdningsartikler, ugenomsigtige beholdere.

Typiske egenskaber

Fysiske	Metode	Værdi	Enhed
Tæthed	ISO 1183	0,900	g/cm ³
Smeltehastighed (MFR) (230°C/2,16 kg)	ISO 1133	15	g/10 min
Smeltevolumstrømningshastighed (230°C/2,16 kg)	ISO 1133	20	cm ³ /10 min
Mekaniske			
Strækmodul	ISO 527-1, -2	1000	MPa
Strækspænding ved udbytte	ISO 527-1, -2	20	MPa
Strækbelastning ved brud	ISO 527-1, -2	>50	%
Strækbelastning ved udbytte	ISO 527-1, -2	7	%
Indvirkning			
Materialeprøvning af ikke hakket slagstyrke	ISO 179		
(23°C, type 1, på kanterne)		Uden brud	
(0°C, type 1, på kanterne)		Uden brud	
(-20°C, type 1, på kanterne)		190	kJ/m ²
Materialeprøvning af hakket slagstyrke	ISO 179		
(23°C, type 1, på kanterne, hak A)		13	kJ/m ²
(0°C, type 1, på kanterne, hak A)		6	kJ/m ²
(-20°C, type 1, på kanterne, hak A)		5	kJ/m ²
Formbar / Sprød overgangstemperatur	ISO 6603-2	-53	°C
Hårdhed			
Ballindrykshårdhed	ISO 2039-1	45	MPa
Termisk			
Varmebelægningstemperatur B (0.45 MPa) uhærdet	ISO 75B-1, -2	78	°C
Vicat blødgøringstemperatur	ISO 306		
(A50(50°C/h 10N))		142	°C
(B50(50°C/h 50N))		56	°C

Notat:

Typiske egenskaber: Bruges ikke som specifikationer.